

POLIETILENO ALTA DENSIDAD

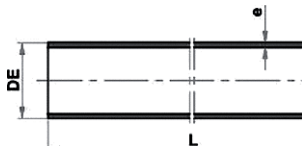
CATÁLOGO TÉCNICO



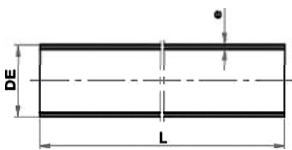
TIGRE
TUBOS Y CONEXIONES



TUBERÍA PE 63



Diámetro	Serie del tubo (S) ¹⁾				
	S 8	S 6,3	S 5	S 4	S 3,2
Nominal	Relación Diámetro-espesor normalizada (SDR)				
	SDR 17	SDR 13	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
Exterior	Presión nominal de trabajo PN ²⁾ , en MPa				
	mm	0,63	0,80	1,00	1,25
Espesor nominal de pared en mm					
20		2,3	2,3	2,3	2,8
25		2,3	2,3	2,8	3,5
32	2,3	2,4	2,9	3,6	4,4
40	2,3	3,0	3,7	4,5	5,5
50	2,4	3,7	4,6	5,6	6,9
63	3,0	4,7	5,8	7,1	8,6
75	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3
90	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3



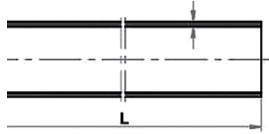
110	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1
125*	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1
140*	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2
160*	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9
180*	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6
200*	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4
225*	13,9	16,6	20,5	25,2	30,8
250*	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2
280*	16,6	20,6	25,4	31,3	38,3
315*	18,7	23,2	28,6	35,2	43,1
355*	21,1	26,1	32,2	39,7	48,5
400*	23,7	29,4	36,3	44,7	54,7
450*	26,7	33,1	40,9	50,3	61,5
500*	29,7	36,8	45,4	55,8	
560*	33,2	41,2	50,8	62,5	
630*	37,4	46,3	57,2	70,3	
710*	42,1	52,2	64,5	79,3	
800*	47,4	58,8	72,6	89,3	
900*	53,3	66,1	81,7		
1000*	59,3	73,5	90,8		
1200*	71,1	82,2			

* Producción bajo pedido

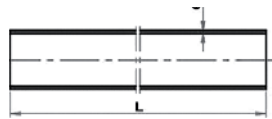
1) La serie de tubos se deriva de la relación as/PN donde as es el esfuerzo de diseño a 20°C y PN es la máxima presión de trabajo de los tubos a 20°C.

2) La máxima presión nominal considerada para los tubos a utilizarse en conducción de agua potable es 0,63 MPa y con espesor mínimo de 2,0 mm para PE 100 y PE 80 y de 2,3 mm para PE 63.

TUBERÍA PE 80



Diámetro	Serie del tubo (S) ¹⁾				
	S 10	S 8	S 6,3	S 5	S 4
Nominal	Relación Diámetro-espesor normalizada (SDR)				
	SDR 21	SDR 17	SDR 13	SDR 11	SDR 9
Exterior mm	Presión nominal de trabajo PN ²⁾ , en MPa				
	0,63	0,80	1,00	1,25	1,60
Espesor nominal de pared en mm					
20				2,0	2,3
25			2,0	2,3	2,8
32		2,0	2,4	2,9	3,6
40	2,0	2,4	3,0	3,7	4,5
50	2,4	3,0	3,7	4,6	5,6
63	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1
75	3,6	4,5	5,6	6,8	8,4
90	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1



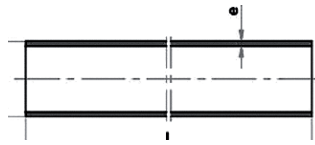
110	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3
125*	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0
140*	6,7	8,3	10,3	12,7	15,7
160*	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9
180*	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1
200*	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4
225*	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2
250*	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9
280*	13,4	16,6	20,6	25,4	31,3
315*	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2
355*	16,9	21,1	26,1	32,2	39,7
400*	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7
450*	21,5	26,7	33,1	40,9	50,3
500*	23,9	29,7	36,8	45,4	55,8
560*	26,7	33,2	41,2	50,8	62,5
630*	30,0	37,4	46,3	57,2	70,3
710*	33,9	42,1	52,2	64,5	79,3
800*	38,1	47,4	58,8	72,6	89,3
900*	42,9	53,3	66,1	81,7	
1000*	47,7	59,3	73,5	90,8	
1200*	57,2	71,1	88,2		

* Producción bajo pedido.

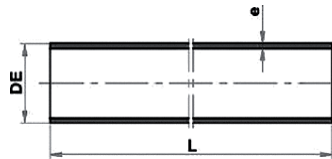
1) La serie de tubos se deriva de la relación os/PN donde os es el esfuerzo de diseño a 20°C y PN es la máxima presión de trabajo de los tubos a 20°C.

2) La máxima presión nominal considerada para los tubos a utilizarse en conducción de agua potable es 0,63 MPa y con espesor mínimo de 2,0 mm para PE 100 y PE 80 y de 2,3 mm para PE 63.

TUBERÍA PE 100



Diámetro	Serie del tubo (S) ¹⁾					
	S 12,5	S 10	S 8	S 6,3	S 5	S 4
Nominal	Relación Diámetro-espesor normalizada (SDR)					
	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13	SDR 11	SDR 9
Exterior	Presión nominal de trabajo PN ²⁾ , en MPa					
	mm	0,63	0,80	1,00	1,25	1,60
Espesor nominal de pared en mm						
20					2,0	2,8
25				2,0	2,3	3,6
32			2,0	2,4	2,9	4,5
40		2,0	2,4	3,0	3,7	5,6
50	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	7,1
63	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	8,4
75	2,9	3,6	4,5	5,6	6,8	10,1
90	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	12,3



110	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	14,0
125*	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4	15,7
140*	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7	17,9
160*	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6	20,1
180*	6,9	8,6	10,7	13,3	18,2	22,4
200*	7,7	9,6	11,9	14,7	20,5	25,2
225*	8,6	10,8	13,4	16,6	22,7	27,9
250*	9,6	11,9	14,8	18,4	25,4	31,3
280*	10,7	13,4	16,6	20,6	28,6	35,2
315*	12,1	15,0	18,7	23,2	32,2	39,7
355*	13,6	16,9	21,0	26,1	36,3	44,7
400*	15,3	19,1	23,7	29,4	40,9	50,3
450*	17,2	21,5	26,7	33,1	45,4	55,8
500*	19,1	23,9	29,7	36,8	50,8	62,5
560*	21,4	26,7	33,2	41,2	57,2	62,5
630*	24,1	30,0	37,4	46,3	64,5	70,3
710*	27,2	33,9	42,1	52,2	72,6	79,3
800*	30,6	38,1	47,4	58,8	81,7	89,3
900*	34,4	42,9	53,3	66,1	90,8	
1000*	39,2	47,7	59,3	73,5		
1200*	45,9	57,2	71,1	88,2		

* Producción bajo pedido

¹⁾ La serie de tubos se deriva de la relación os/PN donde os es el esfuerzo de diseño a 20°C y PN es la máxima presión de trabajo de los tubos a 20°C.

²⁾ La máxima presión nominal considerada para los tubos a utilizarse en conducción de agua potable es 0,63 MPa y con espesor mínimo de 2,0 mm para PE 100 y PE 80 y de 2,3 mm para PE 63.

Conexiones de Termofusión

Debido a las características únicas que posee este material, las tuberías y conexiones de polietileno pueden ser utilizadas en distintos tipos de instalaciones como por ejemplo, redes de aducción y distribución de agua potable, emisarios submarinos, redes de alcantarillado, sistemas de combate contra incendio, conducción de relaves, riego de pilas de lixiviación entre otras.

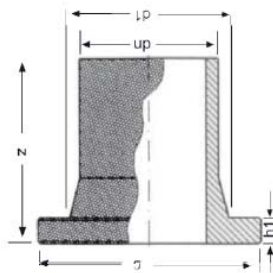
Fittings Inyectados de Polietileno de Alta Densidad

Dimensiones

Desde: PN 6 hasta PN 16

En PE 80 y PE 100

Medias desde 25 mm a 355 mm



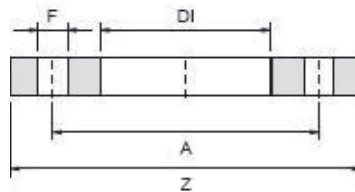
Brida Pead



Dimensiones

DIN Desde 90 mm a 630 mm

ANSI Desde 75 mm a 710 mm



Flangue de Acero

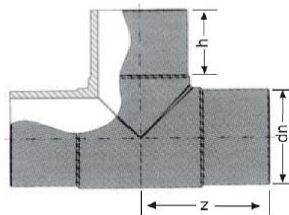


Dimensiones

Desde: PN 6 hasta PN 16

En PE 80 y PE 100

Medias desde 25 mm a 250 mm

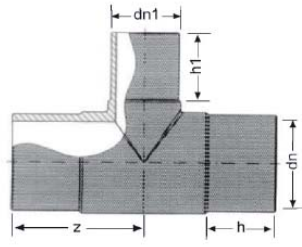


Tee Normal 90°



Fittings Inyectados de Polietileno de Alta Densidad

Tee Reducción 90°



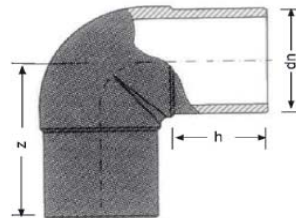
Dimensiones

Desde:: PN 6 hasta PN 16

En PE 80 y PE 100

Medias desde 63 mm hasta 200 mm

Codo de 90°



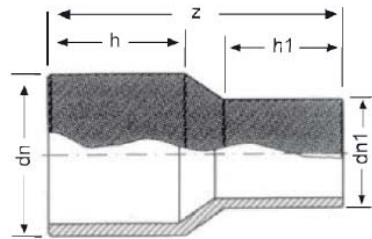
Dimensiones

Desde:: PN 6 hasta PN 16

En PE 80 y PE 100

Medias desde 20 mm a 250 mm

Buje Reducción



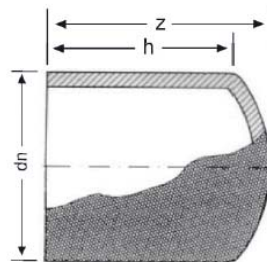
Dimensiones

Desde:: PN 6 hasta PN 16

En PE 80 y PE 100

Medias desde 25 mm a 315 mm

Tapa Gorro



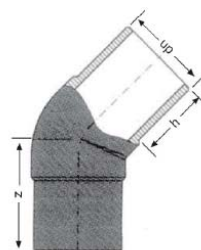
Dimensiones

Desde:: PN 6 hasta PN 16

En PE 80 y PE 100

Medias desde 25 mm a 355 mm

Codo de 45°



Dimensiones

Desde:: PN 6 hasta PN 16

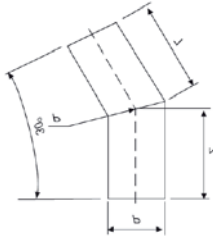
En PE 80 y PE 100

Medias desde 20 mm a 250 mm

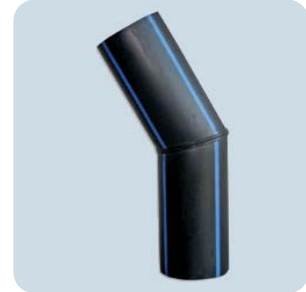
Fittings Conformados de Polietileno de Alta Densidad

Dimensiones

Desde 90 mm a 500 mm

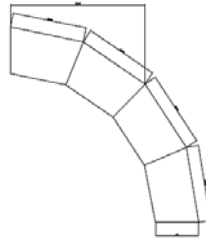


Codo de 30°



Dimensiones

Desde 90 mm a 560 mm

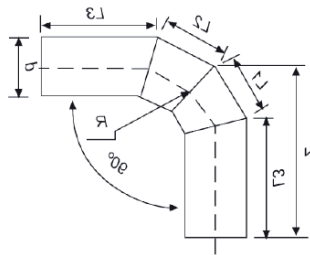


Codo de 60°



Dimensiones

Desde 90 mm a 630 mm

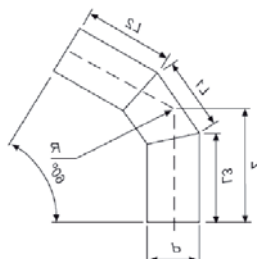


Codo de 90° 3 Segmentos



Dimensiones

Desde 90 mm a 630 mm



Codo de 45°



LÍNEA COMPLEMENTARIA DE CONEXIONES

TIGRE en alianza estratégica con PLASSON líder mundial en accesorios para tuberías de polietileno desde hace más de 40 años, ofrece la más completa línea de conexiones electrosoldables y de compresión brindando soluciones inteligentes y altamente confiables, desarrolladas mediante el sistema SmartFuse que otorga un control integral completamente automático y monitorizado.

Conexiones de Compresión

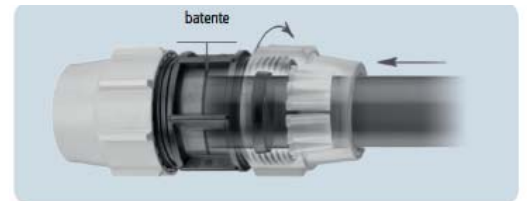


BENEFICIOS :

- Fácil instalación: conexión con un simple engranaje lo que vuelve la unión más práctica.
- Fácil mantenimiento: sustitución rápida de las conexiones.
- Línea completa de conexiones para adaptarse mejor a cualquier tipo de proyecto.
- Alta resistencia química.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Conexiones fabricadas de polietileno PE 100.
- Clases de presión: PN 10 y PN 16 (agua).
- Disponible en los diámetros de 16 a 110 mm. (dependiendo de la conexión)
- Color: negro.
- Padrón de rosca: BSP.



Conexiones de Electrofundición



BENEFICIOS:

- Resistencia: posee mayor profundidad en la zona de acoplamiento, lo que genera una mejor fusión y una junta más segura y durable.
- Fácil instalación : posee una línea de herramientas que torna el proceso de electrofundición fácil y rápido.
- Línea completa de conexiones para adaptarse mejor a cualquier tipo de proyecto .
- Compatibilidad: compatible con los sistemas de códigos de barra PLASSON y otros disponibles en el mercado.

